

روب الكيد زنك كرومات برايمر

وصف المنتج: روب الكيد زنك كرومات برايمر عبارة عن أساس الكيدي زيتي مقاوم للتآكل (الصدأ) متعدد الاستعمالات، يحتوي على خضاب كرومات الزنك لحماية الأسطح الفولاذية من التآكل في ظروف تآكل صناعية متوسطة. يتميز هذا المنتج بتسوية جيدة، وتغطية عالية مع قوة التصاق ممتازة فوق الأسطح الفولاذية. صبغ اساس اقتصادي، متعدد الاستعمالات ومقاوم للتآكل (الصدأ).

أماكن الاستخدام: روب الكيد زنك كرومات برايمر يستخدم لحماية الأسطح مثل المنشآت الفولاذية من التآكل في ظروف متوسطة، لا يستعمل في حالة الغمر المستمر بالماء، أو بطلائه فوق الفولاذ المعامل بطبقة اسأ من الزنك. يوصى باستخدامه كذلك فوق اسطح سبائك المعادن الخفيفة، يستعمل فقط فوق نظام الاصباغ التي تجف بالهواء، يمكن طلاؤه بمجموعة روبسون للأصباغ الزيتية.

المعلومات الفنية

اللون / الطبقة الجافة:	أخضر مصفر
المظهر / الطبقة الجافة:	مطفي / أملس
نسبة حجم المواد الصلبة	$56 \pm 2\%$ (ASTM D2697)
الكثافة النسبية:	1.05 ± 0.05
معدل الانتشار النظري (التغطية):	14 – 18.5 م ² / لتر
سمائة الطبقة الجافة المطلوبة:	30 – 40 ميكرون / طبقة
سمائة الطبقة المبللة المطلوبة:	50 – 72 ميكرون / طبقة
المركبات العضوية المتطايرة (VOC)	USEPA-24 (حسب متطلبات القوانين والأنظمة المحلية)
نقطة الوميض:	38 م

زمن الجفاف

زمن الجفاف عند 30 درجة م: يتأثر زمن الجفاف بدرجات الحرارة، الرطوبة، حركة الهواء، سمائة طبقات الصبغ وعددها.	
الجفاف عند اللمس	30 – 40 دقيقة
الزمن اللازم لصبغ الطبقة التالية	12 ساعة
الجفاف التام	24 ساعة

صفات مميزة

روب الكيد زنك كرومات برايمر	قوة التصاق ممتازة، تسوية جيدة وتغطية عالية، مقاوم للتآكل. يستعمل لحماية أسطح سبائك المعادن الخفيفة، اقتصادي.
-----------------------------	--

إرشادات الاستعمال

تحضير السطح	يجب ان يكون السطح نظيفاً، متماسكاً وخالياً من العيوب، الزيوت، الشحوم، المواد العالقة، الغبار، الخ. الاسطح الحديدية يجب ان تعالج عن طريق القشط (الجلخ) او يدويا بواسطة أوراق الصنفرة المناسبة.
-------------	---

شركة مصانع الاصباغ الوطنية – قطر

ISO 9001 , 14001 & OHSAS 45001
CERTIFIED FACTORY

روب الكيد زنك كرومات برايمر

تعليمات خاصة بالاستعمال

طريقة الاستعمال	الرول، الفرشاة، أو الرش
المنظف / المخفف (النثر)	روبسون جي بي ثير
نسبة حجم المخفف	٥ - ١٥ % (يعتمد ذلك على طريقة التنفيذ)
متطلبات الرش التقليدي (الهوائي)	ممکن
متطلبات الرش اللاهوائي	الضغط عند فوهة الرش: ٢٠٠٠ - ٢٢٠٠ باوند / انش فتحة هواء الرش: ١٠١٨ - ١٠٢٠ انش
نسبة الخلط بالحجم	احادي العبوة
صلاحية الاستعمال بعد الخلط عند ٣٠°م / ١٠٠ سم	احادي العبوة
التعبئة	٩,٠ لتر - ٣,٧ لتر - ٢٥ كلغ

نظام الصبغ

نظام الصبغ الموصي باستعماله بعد تحضير السطح	المنتج	عدد الطبقات
	روب الكيد زنك كرومات برايمر	١
	روب سينتلك اندركوت	١
	روب سينتلك انامل جلوس ١ (أو)	٢
	روب سينتلك انامل جلوس ٢	٢

مدة الحفظ عند (٣٠°م)	١٨ شهرا في عبواته الاصلية محكمة الاغلاق وفي ظروف تخزين مناسبة
----------------------	---

الصحة والسلامة	كفاءة عامة احرص على عدم ملامسة الصبغ للجلد والعينين بارتداء بدلات عمل خاصة، القفازات، النظارات الواقية والكمادات الخ. يجب إزالة الصبغ الملامس للجلد في الحال وبصورة تامة بغسله جيدا بواسطة الماء والصابون او باستعمال منظف مناسب. اغسل العينين بكمية وافرة من الماء العذب. تجنب استنشاق البخارة ورذاذ الصبغ بارتداء كمادة خاصة. يستدعي الطبيب على الفور في حالة ابتلاع الصبغ وملامسته للعينين. يجب ان تتم عملية الطلاء في أماكن جيدة التهوية. يحتوي هذا المنتج على مواد قابلة للاشتعال ويجب ابعاده عن مصادر الشرر واللهب المكشوف ويمنع التدخين في المكان. يجب اتباع تعليمات وأنظمة السلامة المحلية.
تدابير وقائية	

التخزين والتداول	يجب تخزين الصبغ في ظروف تخزين مميزة طبقا للقوانين والأنظمة المحلية وحفظه في عبوات محكمة الاغلاق في أماكن مسقوفة بعيدا عن اشعة الشمس المباشرة ودرجات الحرارة القصوى. يجب مراعاة عدم ترك الصبغ بالقرب من مصادر اللهب. لا يجوز ارجاع المواد المتبقية او غير المستعملة الى العبوات الاصلية لتفادي تلوث المواد. يجب تداول المنتج بعناية وتحريكه جيدا قبل الاستعمال.
------------------	--

ملاحظة: نحن نضمن جودة منتجاتنا، وان هذه المواصفات هي نتيجة الفحوصات المخبرية المستمرة والذبرات العلمية الطويلة. للشركة الحق بتعديل هذه المواصفات دون اشعار مسبق. لمزيد من المعلومات عن تحضير السطح ومتطلبات الصحة والسلامة يرجى الرجوع الى المواصفات الفنية الخاصة بذلك.
--

شركة مصانع الاصباغ الوطنية - قطر

ISO 9001 , 14001 & OHSAS 45001

CERTIFIED FACTORY