

روب جارد ايبوكسي رد اوكسايد برايمر

وصف المنتج : روب جارد ايبوكسي رد اوكسايد برايمر عبارة عن عبوتين من البولي أميد المعالج بالراتنج الإيبوكسي التمهيدي. يمتاز بالتصاق ممتاز للمعادن والفولاذ المجلفن والمواد الأسمنتية والخشبية. ولديه مقاومة ممتازة للماء والمواد الكيميائية. تعمل طبقة الطلاء بعد الجفاف على تعزيز المقاومة الجيدة للتآكل والصدمات. روب جارد ايبوكسي رد اوكسايد برايمر عالي القوام، يتصف بنسوبة ممتازة فوق مختلف أنواع الأسطح مع قوة التصاق عالية.

أماكن الاستخدام : أساس مضاد للتآكل للصلب في البيئات شديدة التآكل. يستخدم كأساس في أنظمة دهانات اليبوكسي او أنظمة البولي يوريثان للتطبيقات الداخلية والخارجية.

المعلومات الفنية

اللون / الطبقة الجافة:	احمر
المظهر / الطبقة الجافة :	املس / مطفي
نسبة حجم المواد الصلبة	٥٢ % (ASTM D2697)
الكثافة النسبية:	١,٦٠ ± ٠,٠٥
معدل الانتشار النظري (التغطية):	٨,٦ - ١٣ م ^٢ / لتر
سماكة الطبقة الجافة المطلوبة:	٤٠ - ٦٠ ميكرون / طبقة
سماكة الطبقة المبللة المطلوبة:	٧٥ - ١١٥ ميكرون / طبقة
المركبات العضوية المتطايرة (VOC)	USEPA-24 (حسب متطلبات القوانين والأنظمة المحلية)
نقطة الوميض:	٢٥ م ^٢

زمن الجفاف

زمن الجفاف عند ٣٠ درجة م: يتأثر زمن الجفاف بدرجات الحرارة، الرطوبة، حركة الهواء، سماكة طبقات الصبغ وعددها.	زمن الجفاف عند اللمس
٥ - ٦ ساعات	٧ ساعات (حد ادنى) - ٧ ايام (حد اقصى)
الزمن اللازم لصبغ الطبقة التالية	٧ ايام
الجفاف التام	

صفات مميزة

روب جارد ايبوكسي رد اوكسايد برايمر	أساس برايمر ثنائي العنوة، يتصف بقوة التصاق ممتازة. تعمل الطبقة الجافة على تعزيز المقاومة الجيدة للتآكل والصدمات.
------------------------------------	--

إرشادات الاستعمال

تحضير السطح	يجب إزالة جميع الملوثات حتى الحصول على سطح نظيف ومتناسك. يفضل استخدام وسائل التحضير الميكانيكية، يليها إزالة الغبار والجزئيات العالقة الأخرى بواسطة المكنسة الكهربائية الصناعية. يجب معالجة السطح من الشروخ والتشققات والتلف البسيط ويترك حتى يجف قبل طلاء طبقة الأساس.
-------------	---

شركة مصانع الاصباغ الوطنية - قطر
ISO 9001 , 14001 & OHSAS 45001
CERTIFIED FACTORY

روب جارد ايبوكسي رد اوكسايد برايمر

تعليمات خاصة بالاستعمال

طريقة الاستعمال	الرش / الفرشاة
المنظف / المخفف (التثر)	روبسون ايبوكسي ثثر
نسبة حجم المخفف	٥ - ١٠ %
متطلبات الرش التقليدي (الهوائي)	الضغط عند فوهة الرش : ٤٠ باوند / انش
متطلبات الرش اللاهوائي	الضغط عند فوهة الرش : ٢٢٠٠ باوند / انش فتحة هواء الرش : ١٨ - ١٠,٢٠ انش
نسبة الخلط بالحجم	الأساس (BASE-Part A) المقسي (HARDENER- Part B) ٤ ١ تخلط المكونات جيدا قبل الاستعمال
صلاحية الاستعمال بعد الخلط عند ٣٠ م/١٠ سم	٨ ساعات
التعبئة	٩,٠ لتر - ٣,٧ لتر - ١٨ لتر

نظام الصبغ

نظام الصبغ الموصي باستعماله بعد تحضير السطح	المنتج	عدد الطبقات
	روب جارد ايبوكسي رد اوكسايد برايمر	١
	روب جارد اندركوت (اتش بي)	١
	روب جارد توب كوت	٢
	أو	
	روب بولي يوريثان توب كوت	٢

مدة الحفظ عند (٣٠ م)	١٨ شهرا في عبواته الاصلية محكمة الاغلاق وفي ظروف تخزين مناسبة
----------------------	---

الصحة والسلامة	كقاعدة عامة احرص على عدم ملامسة الصبغ للجلد والعينين بارتداء بدلات عمل خاصة، القفازات، النظارات الواقية والكمادات الخ. يجب إزالة الصبغ الملامس للجلد في الحال وبصورة تامة بغسله جيدا بواسطة الماء والصابون او باستعمال منظف مناسب. اغسل العينين بكمية وافرة من الماء العذب. تجنب استنشاق البخيرة ورذاذ الصبغ بارتداء كمادة خاصة. يستدعي الطبيب على الفور في حالة ابتلاع الصبغ وملامسته للعينين. يجب ان تتم عملية الطلاء في أماكن جيدة التهوية. يحتوي هذا المنتج على مواد قابلة للاشتعال ويجب ابعاده عن مصادر الشرر واللهب المكشوف ويمنع التدخين في المكان. يجب اتباع تعليمات وأنظمة السلامة المحلية.
تدابير وقائية	

التخزين والتداول	يجب تخزين الصبغ في ظروف تخزين مميزة طبقا للقوانين والأنظمة المحلية وحفظه في عبوات محكمة الاغلاق في أماكن مسقوفة بعيدا عن اشعة الشمس المباشرة ودرجات الحرارة القصوى. يجب مراعاة عدم ترك الصبغ بالقرب من مصادر اللهب. لا يجوز ارجاع المواد المتبقية او غير المستعملة الى العبوات الاصلية لتفادي تلوث المواد. يجب تداول المنتج بعناية وتحريكه جيدا قبل الاستعمال.
------------------	--

ملاحظة: نحن نضمن جودة منتجاتنا، وان هذه المواصفات هي نتيجة الفحوصات المخبرية المستمرة والذخبرات العلمية الطويلة. للشركة الحق بتعديل هذه المواصفات دون اشعار مسبق. لمزيد من المعلومات عن تحضير السطح ومتطلبات الصحة والسلامة يرجى الرجوع الى المواصفات الفنية الخاصة بذلك.

شركة مصانع الاصباغ الوطنية - قطر

ISO 9001 , 14001 & OHSAS 45001
CERTIFIED FACTORY