

روب جارد ايبوكسي زنك كرومات برايمر

وصف المنتج : روب جارد ايبوكسي زنك كرومات برايمر عبارة عن عبوتين من البولي أميد المعالج براتنجات الإيبوكسي للهيكل الفولاذي والأسطح غير الحديدية مثل الفولاذ المجلفن والألمنيوم في البيئات الصناعية والبحرية. يتميز بقوة التصاق ممتازة وخصائص فائقة في مقاومة التآكل.

أماكن الاستخدام : أساس مضاد للتآكل للهيكل الفولاذية والأسطح غير الحديدية ، مثل الفولاذ المجلفن والألمنيوم في البيئات الصناعية والبحرية. يوصى به أيضاً كطبقة أساس إضافية للأسطح الفولاذية المطلية بالزنك وللتطبيقات الأخرى على أسطح السبائك المعدنية الخفيفة. يمكن تغطيته بطبقة نهائية من روب بوليوريثان توب كوت للتطبيقات الخارجية.

المعلومات الفنية

اللون / الطبقة الجافة:	اصفر
المظهر / الطبقة الجافة :	املس / مطفي
نسبة حجم المواد الصلبة	٥٢ ± ٢٪ (ASTM D2697)
الكثافة النسبية:	١,٥٦ ± ٠,٠٥
معدل الانتشار النظري (التغطية):	١٠,٤٠ - ١٣ م ^٢ / لتر
سماعة الطبقة الجافة المطلوبة:	٤٠ - ٥٠ ميكرون / طبقة
سماعة الطبقة المبللة المطلوبة:	٧٥ - ٩٥ ميكرون / طبقة
المركبات العضوية المتطايرة (VOC)	USEPA-24 (حسب متطلبات القوانين والأنظمة المحلية)
نقطة الوميض:	٢٥ م ^٢

زمن الجفاف

زمن الجفاف عند ٣٠ درجة م:	يتأثر زمن الجفاف بدرجات الحرارة، الرطوبة، حركة الهواء، سماعة طبقات الصبغ وعددها.
الجفاف عند اللمس	٦ ساعات
الزمن اللازم لصبغ الطبقة التالية	١٠ ساعات (حد أدنى) - ٣ أيام (حد أقصى)
الجفاف التام	٧ أيام

صفات مميزة

روب جارد ايبوكسي زنك كرومات برايمر	أساس مضاد للتآكل للهيكل الفولاذية والأسطح غير الحديدية. يتميز بقوة التصاق ممتازة وخصائص فائقة في مقاومة التآكل.
------------------------------------	---

إرشادات الاستعمال

تحضير السطح	يجب إزالة وتنظيف جمع الملوثات مثل الزيوت والشحوم بواسطة المذيبات. أو استخدام ماكينة صفع الرمل وتنظيفه واستخدام روب جارد زنك كرومات ايبوكسي رد برايمر بعد ذلك مباشرة للحصول على سطح نظيف ومتناسك. الاسطح المتآكلة يجب تنظيفها بالأدوات أو صفعها بالرمل. يجب أن يكون نظام الصبغ الحالي جافاً وخالياً من الطلاء السائب والشحوم والملوثات الأخرى قبل طلاء بالطبقة التالية.
	اسطح الألمنيوم: يجب أن يكون السطح نظيفاً وجافاً وخالياً من الشحوم. في حالة وجود أي أملاح (تآكل) ، يجب إزالتها عن طريق الكشط

روب جارد ايبوكسي زنك كرومات برايمر

تحضير السطح	الخفيف. قبل الطلاء يوصى باستخدام طبقة تمهيدية من روب انش برايمر. الحديد المجلفن: يجب أن يكون السطح نظيفاً وجافاً وخالياً من الشحوم. يجب إزالة أي منتج من منتجات تأكل الزنك الأبيض عن طريق غسل الماء العذب عالي الضغط، أو غسل المياه العذبة بالفرك. استخدم الطلاء التمهيدي لإخماد السطح متبوعاً بنظام الطلاء الموصى به.
-------------	---

تعليمات خاصة بالاستعمال

طريقة الاستعمال	الرش / الفرشاة
المنظف / المخفف (النثر)	روبسون ايبوكسي نثر
نسبة حجم المخفف	٥ - ١٠ %
متطلبات الرش التقليدي (الهوائي)	الضغط عند فوهة الرش : ٤٠ باوند / انش
متطلبات الرش اللاهوائي	الضغط عند فوهة الرش : ٢٢٠٠ باوند / انش فتحة هواء الرش : ٠,٢٠ - ٠,١٨ انش
نسبة الخلط بالحجم	الأساس (BASE-Part A) : ٤ المقسي (HARDENER- Part B) : ١
صلاحية الاستعمال بعد الخلط عند ٣٠°م / ١٠٠ سم	٨ ساعات
التعبئة	٩ لتر - ٣,٧ لتر - ١٨ لتر
نظام الصبغ الموصى باستعماله بعد تحضير السطح	المنتج
	روب جارد ايبوكسي زنك كرومات برايمر ١ (٥٠ ميكرون)
	روب جارد اندركوت (اتش بي) ١ (١٢٥ ميكرون)
	روب جارد توب كوت ١ (٥٠ ميكرون)
	أو
	روب بولي يوريثان توب كوت ١ (٤٠ ميكرون)

مدة الحفظ عند (٣٠°م)	١٨ شهراً في عبواته الأصلية محكمة الإغلاق وفي ظروف تخزين مناسبة
----------------------	--

الصحة والسلامة	كقاعدة عامة احرص على عدم ملامسة الصبغ للجلد والعينين بارتداء بدلات عمل خاصة، القفازات، النظارات الواقية والكمادات الخ. يجب إزالة الصبغ الملامس للجلد في الحال وبصورة تامة بغسله جيداً بواسطة الماء والصابون أو باستعمال منظف مناسب. اغسل العينين بكمية وافرة من الماء العذب. تجنب استنشاق البخار وارتداء الصبغ بارتداء كمادة خاصة. يستدعي الطبيب على الفور في حالة ابتلاع الصبغ وملامسته للعينين. يجب ان تتم عملية الطلاء في أماكن جيدة التهوية. يحتوي هذا المنتج على مواد قابلة للاشتعال ويجب إبعاده عن مصادر الشرر واللهب المكشوف ويمنع التدخين في المكان. يجب اتباع تعليمات وأنظمة السلامة المحلية.
تدابير وقائية	

التخزين والتداول	يجب تخزين الصبغ في ظروف تخزين مميزة طبقاً للقوانين والأنظمة المحلية وحفظه في عبوات محكمة الإغلاق في أماكن مسقوفة بعيداً عن أشعة الشمس المباشرة ودرجات الحرارة القصوى. يجب مراعاة عدم ترك الصبغ بالقرب من مصادر اللهب. لا يجوز إرجاع المواد المتبقية أو غير المستعملة إلى العبوات الأصلية لتفادي تلوث المواد. يجب تداول المنتج بعناية وتحريكه جيداً قبل الاستعمال.
------------------	---

ملاحظة: نحن نضمن جودة منتجاتنا، وأن هذه المواصفات هي نتيجة الفحوصات المخبرية المستمرة والذبحات العلمية الطويلة. للشركة الحق بتعديل هذه المواصفات دون إشعار مسبق. لمزيد من المعلومات عن تحضير السطح ومتطلبات الصحة والسلامة يرجى الرجوع إلى المواصفات الفنية الخاصة بذلك.	
--	--

شركة مصانع الاصباغ الوطنية - قطر

ISO 9001 , 14001 & OHSAS 45001
CERTIFIED FACTORY