

روب جارد ايوكسي زنك ريتش برايمر

وصف المنتج : روب جارد ايوكسي زنك ريتش برايمر عبارة عن أساس إيوكسي , غني بمعدن الزنك عالي الجودة، مكون من مركبين، يعتمد في تصنيعه على راتنجات الإيوكسي المعالج بالبولي أميد. صمم لحماية البيئات المعتدلة والعالية التآكل، ويعمل بنظام الحماية الكاثودية للأسطح الفولاذية من الصدأ. يتميز بقوة التصاق ممتازة مع أسطح الحديد الجاهزة للتطبيق، مقاومة ممتازة للصدأ والتآكل بطريقة الحماية الأنودية، وقوة التصاق ممتازة مع الأسطح المدهونة سابقاً بالزنك ريتش. مناسب لأعمال الصيانة والبناء والحديد المجلفن المهترئ.

أماكن الاستخدام : يستخدم للتطبيقات الداخلية والخارجية حينما تتطلب قوة التصاق عالية وحماية فائقة للأسطح الفولاذية من الصدأ والتآكل، مثل الهياكل المغمورة، المصانع البتروكيميائية، المنشآت البترولية والطاقة والجسور.

المعلومات الفنية

اللون / الطبقة الجافة:	رمادي
المظهر / الطبقة الجافة :	املس / مطفي
نسبة حجم المواد الصلبة	٥١ % (ASTM D2697)
الكثافة النسبية:	١,٩٥ ± ٠,٠٥
معدل الانتشار النظري (التغطية):	٢٠,٤ – ١٠,٢ م ^٢ / لتر
سماكة الطبقة الجافة المطلوبة:	٢٥ – ٥٠ ميكرون / طبقة
سماكة الطبقة المبللة المطلوبة:	٤٩ – ٩٨ ميكرون / طبقة
المركبات العضوية المتطايرة (VOC)	USEPA-24 (حسب متطلبات القوانين والأنظمة المحلية)
نقطة الوميض:	٢٤ م

زمن الجفاف

زمن الجفاف عند ٣٠ درجة م: يتأثر زمن الجفاف بدرجات الحرارة، الرطوبة، حركة الهواء، سماكة طبقات الصبغ وعددها.	
الجفاف عند اللمس	٣٠ دقيقة
الزمن اللازم لصبغ الطبقة التالية	٦ ساعات (حد أدنى)
الجفاف التام	٥ أيام

صفات مميزة

روب جارد ايوكسي زنك ريتش برايمر	صبغ إيوكسي أساس برايمر غني بالزنك ثنائي العبوة، يتميز بنظام حماية كاثودية للأسطح الفولاذية من الصدأ. مناسب لأعمال الصيانة والبناء والحديد المجلفن المهترئ.
---------------------------------	--

إرشادات الاستعمال

تحضير السطح	يجب إزالة جميع الملوثات حتى الحصول على سطح نظيف ومتناسك. يفضل استخدام وسائل التحضير الميكانيكية، يليها إزالة الغبار والجزئيات العالقة الأخرى بواسطة المكينة الكهربائية الصناعية. يجب معالجة السطح من الشروخ والتشققات والتلف البسيط ويترك حتى يجف قبل طلاء طبقة الأساس.
-------------	---

شركة مصانع الاصباغ الوطنية – قطر
ISO 9001 , 14001 & OHSAS 45001
CERTIFIED FACTORY

روب جارد ايبوكسي زنك ريتش برايمر

تعليمات خاصة بالاستعمال

طريقة الاستعمال	الرش / الفرشاة
المنظف / المخفف (التثر)	روبسون ايبوكسي ثثر
نسبة حجم المخفف	٥ - ١٠ %
متطلبات الرش التقليدي (الهوائي)	الضغط عند فوهة الرش : ٤٠ باوند / انش
متطلبات الرش اللاهوائي	الضغط عند فوهة الرش : ٢٢٠٠ باوند / انش فتحة هواء الرش : ١٨ - ٢٠ انش
نسبة الخلط بالحجم	الأساس (BASE-Part A) المقسي (HARDENER- Part B) ٤
صلاحية الاستعمال بعد الخلط عند ٣٠°م / ١٠٠ سم	٨ ساعات
التعبئة	٩ لتر - ٧ لتر ٣ - ١٨ لتر

نظام الصبغ

نظام الصبغ الموصى باستعماله بعد تحضير السطح	المنتج	عدد الطبقات
	روب جارد ايبوكسي زنك ريتش برايمر	١
	روب جارد اندركوت (اتش بي)	١
	روب جارد توب كوت	٢
	أو	
	روب بولي يوريثان توب كوت	٢

مدة الحفظ عند (٣٠°م)	١٨ شهرا في عبواته الاصلية محكمة الاغلاق وفي ظروف تخزين مناسبة
----------------------	---

الصحة والسلامة	كقاعدة عامة احرص على عدم ملامسة الصبغ للجلد والعين بارتداء بدلات عمل خاصة، القفازات، النظارات الواقية والكمامات الخ. يجب إزالة الصبغ الملامس للجلد في الحال وبصورة تامة بغسله جيدا بواسطة الماء والصابون او باستعمال منظف مناسب. اغسل العين بكمية وافرة من الماء العذب. تجنب استنشاق الابخرة ورذاذ الصبغ بارتداء كمامة خاصة. يستدعي الطبيب على الفور في حالة ابتلاع الصبغ وملامسته للعين. يجب ان تتم عملية الطلاء في أماكن جيدة التهوية. يحتوي هذا المنتج على مواد قابلة للاشتعال ويجب ابعاده عن مصادر الشرر واللهب المكشوف ويمنع التدخين في المكان. يجب اتباع تعليمات وأنظمة السلامة المحلية.
تدابير وقائية	

التخزين والتداول	يجب تخزين الصبغ في ظروف تخزين مميزة طبقا للقوانين والأنظمة المحلية وحفظه في عبوات محكمة الاغلاق في أماكن مسقوفة بعيدا عن اشعة الشمس المباشرة ودرجات الحرارة القصوى. يجب مراعاة عدم ترك الصبغ بالقرب من مصادر اللهب. لا يجوز ارجاع المواد المتبقية او غير المستعملة الى العبوات الاصلية لتفادي تلوث المواد. يجب تداول المنتج بعناية وتحريكه جيدا قبل الاستعمال.
التخزين	

ملاحظة: نحن نضمن جودة منتجاتنا، وان هذه المواصفات هي نتيجة الفحوصات المخبرية المستمرة والذبرات العلمية الطويلة. للشركة الحق بتعديل هذه المواصفات دون اشعار مسبق. لمزيد من المعلومات عن تحضير السطح ومتطلبات الصحة والسلامة يرجى الرجوع الى المواصفات الفنية الخاصة بذلك.
--

شركة مصانع الاصباغ الوطنية - قطر

ISO 9001 , 14001 & OHSAS 45001
CERTIFIED FACTORY