

روب واش برايمر

وصف المنتج : روب ووش برايمر، صبغ ثنائي العبوة، يحتوي على رابط معدل من راتينج البيوترال عديد الفينيل، يعطي قوة التصاق ممتازة ويعمل على تنميش المعادن المجلفنة وغير الحديدية لغرض تعزيز التصاق طبقات الصبغ التالية.

أماكن الاستخدام : يستعمل لتنميش الألمنيوم والمعادن المجلفنة، ويتميز بقوة التصاق جيدة فوق معدن النحاس الأصفر، يوصى بأن تكون سماكة الطبقة الجافة قليلة لغرض الحصول على أداء أفضل.

المعلومات الفنية

اللون / الطبقة الجافة:	اصفر مخضر
المظهر / الطبقة الجافة :	مطفي / املس
نسبة حجم المواد الصلبة	20 ± 2 % (ASTM D2697)
الكثافة النسبية:	1.05 ± 0.02
معدل الانتشار النظري (التغطية):	20 - 25 م ² / لتر
سماكة الطبقة الجافة المطلوبة:	8 - 10 ميكرون / طبقة
سماكة الطبقة المبللة المطلوبة:	40 - 50 ميكرون / طبقة
المركبات العضوية المتطايرة (VOC)	USEPA-24 (حسب متطلبات القوانين والأنظمة المحلية)
نقطة الوميض:	7 م

زمن الجفاف

زمن الجفاف عند 30 درجة م: يتأثر زمن الجفاف بدرجات الحرارة، الرطوبة، حركة الهواء، سماكة طبقات الصبغ وعددها.	
الجفاف عند اللمس	10 دقيقة
الزمن اللازم لصبغ الطبقة التالية	1 ساعة
الجفاف التام	24 ساعة

صفات مميزة

روب ووش برايمر للأسمنت	صبغ سريع الجفاف، يستعمل للأسطح المجلفنة وغير الحديدية، قوة التصاق ممتازة، يجب ان تكون سماكة طبقة الصبغ قليلة فوق السطح.
------------------------	---

إرشادات الاستعمال

تحضير السطح	الاسطح الجديدة : يجب ان يكون السطح نظيفاً، متماسكاً وخالياً من العيوب، الزيوت، الشحوم، المواد العالقة، الغبار، الخ. وذلك قبل المباشرة بعملية الطلاء. يجب اتباع طرق الاستعمال الموصى باستخدامها عند الطلاء.
-------------	--

شركة مصانع الاصباغ الوطنية - قطر
ISO 9001 , 14001 & OHSAS 45001
CERTIFIED FACTORY

تعليمات خاصة بالاستعمال

طريقة الاستعمال	الرول، الفرشاة، أو الرش
المنظف / المخفف (النثر)	روبسون ووش برايمر نثر
نسبة حجم المخفف	٥ - ١٥ % (يعتمد ذلك على طريقة التنفيذ)
متطلبات الرش التقليدي (الهوائي)	الضغط : ٤٠ باوند / انش مربع
متطلبات الرش اللاهوائي	الضغط عند فوهة الرش : ١٥٠٠ - ٢٠٠٠ باوند / انش فتحة هواء الرش : ١٥ - ٢٠ انش
نسبة الخلط بالحجم	الأساس (BASE-Part A) : ٤ المقسي (HARDENER- Part B) : ١
صلاحية الاستعمال بعد الخلط عند ٣٠°م / ١٠٠ سم	تخلط المكونات جيدا ثم يترك الخليط لمدة ١٥ - ٢٠ دقيقة قبل الاستعمال
التعبئة	٨ ساعات ٩ لتر - ٣,٧ لتر - ١٨ لتر

نظام الصبغ الموصى باستعماله بعد تحضير السطح	يصنفر السطح بورق صنفرة مبلل، ثم يجفف السطح ويطلى
عدد الطبقات	١
روب ووش برايمر	١
أروب زنك كرومات برايمر (أو)	١
روب سنثتك اندركوت	١
نظام أصباغ روبسون للأرضيات الموصى به.	

مدة الحفظ عند (٣٠°م)	١٨ شهرا في عبواته الأصلية محكمة الأغلاق وفي ظروف تخزين مناسبة
----------------------	---

الصحة والسلامة	كقاعدة عامة احرص على عدم ملامسة الصبغ للجلد والعينين بارتداء بدلات عمل خاصة، القفازات، النظارات الواقية والكمادات الخ. يجب إزالة الصبغ الملامس للجلد في الحال وبصورة تامة بغسله جيدا بواسطة الماء والصابون أو باستعمال منظف مناسب. اغسل العينين بكمية وافرة من الماء العذب. تجنب استنشاق الأبخرة ورذاذ الصبغ بارتداء كمادة خاصة. يستدعي الطبيب على الفور في حالة ابتلاع الصبغ وملامسته للعين. يجب ان تتم عملية الطلاء في أماكن جيدة التهوية. يحتوي هذا المنتج على مواد قابلة للاشتعال ويجب إبعاده عن مصادر الشرر واللهب المكشوف ويمنع التدخين في المكان. يجب اتباع تعليمات وأنظمة السلامة المحلية.
تدابير وقائية	

التخزين والتداول	يجب تخزين الصبغ في ظروف تخزين مميزة طبقا للقوانين والأنظمة المحلية وحفظه في عبوات محكمة الإغلاق في أماكن مسقوفة بعيدا عن أشعة الشمس المباشرة ودرجات الحرارة القصوى. يجب مراعاة عدم ترك الصبغ بالقرب من مصادر اللهب. لا يجوز إرجاع المواد المتبقية أو غير المستعملة إلى العبوات الأصلية لتفادي تلوث المواد. يجب تداول المنتج بعناية وتحريكه جيدا قبل الاستعمال.
------------------	--

ملاحظة: نحن نضمن جودة منتجاتنا، وأن هذه المواصفات هي نتيجة الفحوصات المخبرية المستمرة والذخيرات العلمية الطويلة، للشركة الحق بتعديل هذه المواصفات دون إشعار مسبق. لمزيد من المعلومات عن تحضير السطح ومتطلبات الصحة والسلامة يرجى الرجوع إلى المواصفات الفنية الخاصة بذلك.	
---	--

شركة مصانع الاصباغ الوطنية - قطر

ISO 9001 , 14001 & OHSAS 45001
CERTIFIED FACTORY