

روب جراي أوكسيد برايمر

وصف المنتج: روب جراي أوكسيد برايمر، صبغ أساس الكيدي (زيتي) متعدد الاستعمالات، يحتوي على مواد ملونة (خضاب) غير سامة ومقاومة للتآكل (الصدأ) لحماية الاسطح الفولاذية التي تتعرض الى ظروف تآكل متوسطة، جيد التسوية والتغطية بالإضافة الى قوة التصاق ممتازة فوق الاسطح المحضرة بالأدوات الالية. روب جراي أوكسيد برايمر، صبغ أساس اقتصادي متعدد الاستعمالات ومقاوم للتآكل.

أماكن الاستخدام: روب جراي أوكسيد برايمر يستخدم كطبقة أساس للمنشآت الفولاذية والاسطح التي تتعرض الى الظروف المنزلية وظروف تآكل معتدلة، لا يستعمل في حالة الغمر المستمر في الماء، او بطلائه فوق الفولاذ المعامل بطبقة أساس من الزنك. يتميز بقوة إخفاء جيدة جداً ويمكن ان يخفي البقع وعيوب السطح الصغيرة. يمكن طلاؤه بأصباغ روبسون الزيتية.

المعلومات الفنية

اللون / الطبقة الجافة:	رمادي
المظهر / الطبقة الجافة:	مطفي / أملس
نسبة حجم المواد الصلبة	75 ± 2 % (ASTM D2697)
الكثافة النسبية:	1.05 ± 0.05
معدل الانتشار النظري (التغطية):	12 - 16 م ² / لتر
سماعة الطبقة الجافة المطلوبة:	30 - 40 ميكرون / طبقة
سماعة الطبقة المبللة المطلوبة:	50 - 70 ميكرون / طبقة
المركبات العضوية المتطايرة (VOC)	USEPA-24 (حسب متطلبات القوانين والأنظمة المحلية)
نقطة الوميض:	38 م ³

زمن الجفاف

زمن الجفاف عند 30 درجة م: يتأثر زمن الجفاف بدرجات الحرارة، الرطوبة، حركة الهواء، سماعة طبقات الصبغ وعددها.	
الجفاف عند اللمس	1 - 2 ساعة
الزمن اللازم لصبغ الطبقة التالية	8 - 12 ساعة
الجفاف التام	24 ساعة

صفات مميزة

روب جراي أوكسيد برايمر	قوة التصاق ممتازة، جيد التغطية مع قوة إخفاء جيدة جداً، يحتوي على خضاب (مواد ملونة) غير سامة، مقاوم للصدأ فوق الاسطح الفولاذية، إخفاء البقع وعيوب السطح الصغيرة، اقتصادي.
------------------------	--

إرشادات الاستعمال

تحضير السطح	يجب ان يكون السطح نظيفاً، متماسكاً وخالياً من العيوب، الزيوت، الشحوم، المواد العالقة، الغبار، الخ. وذلك قبل المباشرة بعملية الطلاء. يجب اتباع طرق الاستعمال الموصي باستخدامها عند الطلاء.
-------------	---

شركة مصانع الاصباغ الوطنية - قطر
ISO 9001 , 14001 & OHSAS 45001
CERTIFIED FACTORY

روب جراي أوكسايد برايمر

تعليمات خاصة بالاستعمال

طريقة الاستعمال	الرول، الفرشاة، أو الرش
المنظف / المخفف (النثر)	روبسون جي بي نثر
نسبة حجم المخفف	٥ - ١٥ % (يعتمد ذلك على طريقة التنفيذ)
متطلبات الرش التقليدي (الهوائي)	ممكّن
متطلبات الرش اللاهوائي	الضغط عند فوهة الرش: ٢٠٠٠ - ٢٥٠٠ باوند / انش فتحة هواء الرش: ٠,١٥ - ٠,٢١ انش
نسبة الخلط بالحجم	احادي العبوة
صلاحية الاستعمال بعد الخلط عند ٣٠°م / ١٠٠ سم	احادي العبوة
التعبئة	٩,٠ لتر - ٣,٧ لتر - ٢٥ كلغ

نظام الصبغ

نظام الصبغ الموصي باستعماله بعد تحضير السطح	المنتج	عدد الطبقات
	روب جراي أوكسايد برايمر	١
	روب سينتت اندركوت	١
	روب سينتت انامل لماع/مطفي	٢

مدة الحفظ عند (٣٠°م)	١٨ شهرا في عبواته الاصلية محكمة الاغلاق وفي ظروف تخزين مناسبة
----------------------	---

الصحة والسلامة	قواعد عامة احرص على عدم ملامسة الصبغ للجلد والعينين بارتداء بدلات عمل خاصة، القفازات، النظارات الواقية والكمادات الخ. يجب إزالة الصبغ الملامس للجلد في الحال وبصورة تامة بغسله جيدا بواسطة الماء والصابون او باستعمال منظف مناسب. اغسل العينين بكمية وافرة من الماء العذب. تجنب استنشاق البخار ورذاذ الصبغ بارتداء كمادة خاصة. يستدعي الطبيب على الفور في حالة ابتلاع الصبغ وملامسته للعين. يجب ان تتم عملية الطلاء في أماكن جيدة التهوية. يحتوي هذا المنتج على مواد قابلة للاشتعال ويجب ابعاده عن مصادر الشرر واللهب المكشوف ويمنع التدخين في المكان. يجب اتباع تعليمات وأنظمة السلامة المحلية.
تدابير وقائية	

التخزين والتداول	يجب تخزين الصبغ في ظروف تخزين مميزة طبقا للقوانين والأنظمة المحلية وحفظه في عبوات محكمة الاغلاق في أماكن مسقوفة بعيدا عن اشعة الشمس المباشرة ودرجات الحرارة القصوى. يجب مراعاة عدم ترك الصبغ بالقرب من مصادر اللهب. لا يجوز ارجاع المواد المتبقية او غير المستعملة الى العبوات الاصلية لتفادي تلوث المواد. يجب تداول المنتج بعناية وتحريكه جيدا قبل الاستعمال.
------------------	--

ملاحظة: نحن نضمن جودة منتجاتنا، وان هذه المواصفات هي نتيجة الفحوصات المخبرية المستمرة والعمليات العلمية الطويلة. للشركة الحق بتعديل هذه المواصفات دون اشعار مسبق. لمزيد من المعلومات عن تحضير السطح ومتطلبات الصحة والسلامة يرجى الرجوع الى المواصفات الفنية الخاصة بذلك.

شركة مصانع الاصباغ الوطنية - قطر

ISO 9001 , 14001 & OHSAS 45001
CERTIFIED FACTORY