

روب الكيد زنك فوسفات برايمر

وصف المنتج: روب الكيد زنك فوسفات برايمر عبارة عن أساس مضاد للتآكل متعدد الاستعمالات يعتمد على راتنجات الألكيد مع صبغة فوسفات الزنك. يشكل بعد طلاؤه فيلماً جافاً صلب. يتميز بمقاومة كيميائية معتدلة. لا يحتوي على الكرومات.

أماكن الاستخدام: روب الكيد زنك فوسفات برايمر يستخدم كطبقة أساس مضاد للتآكل في المنشآت الفولاذية، الخزانات الحديدية وخطوط الأنابيب في جو معتدل التآكل. مناسب للصيانة الدورية للمنشآت الصناعية وورش العمل، ويعتبر كجزء من نظام أوريكس للأصباغ الزيتية في الاستخدامات الداخلية والخارجية.

المعلومات الفنية

اللون / الطبقة الجافة:	رمادي
المظهر / الطبقة الجافة:	مطفي / أملس
نسبة حجم المواد الصلبة	$46 \pm 2\%$ (ASTM D2697)
الكثافة النسبية:	1.1 ± 0.05
معدل الانتشار النظري (التغطية):	٩,٥ – ١١,٥ م ^٢ / لتر
سماكة الطبقة الجافة المطلوبة:	٤٠ – ٥٠ ميكرون / طبقة
سماكة الطبقة المبللة المطلوبة:	٨٨ – ١١٠ ميكرون / طبقة
المركبات العضوية المتطايرة (VOC)	USEPA-24 (حسب متطلبات القوانين والأنظمة المحلية)
نقطة الوميض:	٣٨ م ^٢

زمن الجفاف

زمن الجفاف عند ٣٠ درجة م: يتأثر زمن الجفاف بدرجات الحرارة، الرطوبة، حركة الهواء، سماكة طبقات الصبغ وعددها.	
الجفاف عند اللمس	٣٠ – ٤٥ دقيقة
الزمن اللازم لصبغ الطبقة التالية	١٢ ساعة
الجفاف التام	٢٤ ساعة

صفات مميزة

روب الكيد زنك فوسفات برايمر	قوة التصاق ممتازة، جيد التغطية، مضاد للتآكل. مع قوة إخفاء جيدة جداً، لا يحتوي على الكرومات
-----------------------------	--

إرشادات الاستعمال

تحضير السطح	يجب أن يكون السطح نظيفاً، متماسكاً وخالياً من العيوب، الزيوت، الشحوم، المواد العالقة، الغبار، الخ. الاسطح الحديدية يجب أن تعالج عن طريق القشط (الجلخ) أو يدويا بواسطة أوراق الصنفرة المناسبة.
-------------	---

شركة مصانع الاصباغ الوطنية - قطر

ISO 9001 , 14001 & OHSAS 45001
CERTIFIED FACTORY

روب الكيد زنك فوسفات برايمر

تعليمات خاصة بالاستعمال

طريقة الاستعمال	الرول، الفرشاة، أو الرش
المنظف / المخفف (التتر)	روبسون جي بي تتر
نسبة حجم المخفف	٥ - ١٥ % (يعتمد ذلك على طريقة التنفيذ)
متطلبات الرش التقليدي (الهوائي)	الضغط عند فوهة الرش: ٥٠ باوند / انش
متطلبات الرش اللاهوائي	الضغط عند فوهة الرش: ٢٠٠٠ - ٢٢٠٠ باوند / انش فتحة هواء الرش: ١٠,١٨ - ١٠,٢٠ انش
نسبة الخلط بالحجم	احادي العبوة
صلاحية الاستعمال بعد الخلط عند ٣٠°م / ١٠٠ سم	احادي العبوة
التعبئة	٩,٠ لتر - ٣,٧ لتر - ٢٥ كلغ

نظام الصبغ

نظام الصبغ الموصي باستعماله بعد تحضير السطح	المنتج	عدد الطبقات
روب الكيد زنك فوسفات برايمر	روب الكيد زنك فوسفات برايمر	١ (٤٠ ميكرون)
روب سينتتك اندركوت	روب سينتتك اندركوت	١ (٤٠ ميكرون)
روب سينتتك انامل جلوس	روب سينتتك انامل جلوس	٢ (٣٠ ميكرون)

مدة الحفظ عند (٣٠°م)	١٨ شهرا في عبواته الاصلية محكمة الاغلاق وفي ظروف تخزين مناسبة
----------------------	---

الصحة والسلامة	كقاعدة عامة احرص على عدم ملامسة الصبغ للجلد والعيين بارتداء بدلات عمل خاصة، القفازات، النظارات الواقية والكمادات الخ. يجب إزالة الصبغ الملامس للجلد في الحال وبصورة تامة بغسله جيدا بواسطة الماء والصابون او باستعمال منظف مناسب. اغسل العيون بكمية وافرة من الماء العذب. تجنب استنشاق الابخرة ورذاذ الصبغ بارتداء كمادة خاصة. يستدعي الطبيب على الفور في حالة ابتلاع الصبغ وملامسته للعيين. يجب ان تتم عملية الطلاء في أماكن جيدة التهوية. يحتوي هذا المنتج على مواد قابلة للاشتعال ويجب ابعاده عن مصادر الشرر واللهب المكشوف ويمنع التدخين في المكان. يجب اتباع تعليمات وأنظمة السلامة المحلية.
----------------	---

التخزين والتداول	يجب تخزين الصبغ في ظروف تخزين مميزة طبقا للقوانين والأنظمة المحلية وحفظه في عبوات محكمة الاغلاق في أماكن مسقوفة بعيدا عن اشعة الشمس المباشرة ودرجات الحرارة القصوى. يجب مراعاة عدم ترك الصبغ بالقرب من مصادر اللهب. لا يجوز ارجاع المواد المتبقية او غير المستعملة الى العبوات الاصلية لتفادي تلوث المواد. يجب تداول المنتج بعناية وتحريكه جيدا قبل الاستعمال.
------------------	---

ملاحظة: نحن نضمن جودة منتجاتنا، وان هذه المواصفات هي نتيجة الفحوصات المختبرية المستمرة والذبرات العلمية الطويلة، للشركة الحق بتعديل هذه المواصفات دون اشعار مسبق. لمزيد من المعلومات عن تحضير السطح ومتطلبات الصحة والسلامة يرجى الرجوع الى المواصفات الفنية الخاصة بذلك.

شركة مصانع الاصباغ الوطنية - قطر
ISO 9001 , 14001 & OHSAS 45001
CERTIFIED FACTORY